



图 1

- ① 使用Key-Lube润滑剂对组件润滑。
 ② 紧固到 5 - 9 英寸磅 (0.56 - 1.02 牛米)。
 ③ 紧固到 3.5 - 4.5 英尺磅 (4.7 - 6.1 牛米)。

项目	描述(尺寸)	数量	零件号
P21	管塞 (1/8 - 27 N.P.T. x 0.27") (图中未示)	(1)	Y17-50
④	零件包含在卸压式维修套件中	(1)	104255
⑤	零件包含在非卸压式维修套件中	(1)	104256

技术规格

结构材料

主体	玻璃增强尼龙材料
滤杯	聚酯碳酸或玻璃增强尼龙材料
杯罩	玻璃增强尼龙材料
密封件	腈
隔膜	腈
阀	玻璃增强尼龙和腈
壳体	玻璃增强尼龙
过滤器元件	多孔聚丙烯材料

工作条件

温度范围	0° 至 125°F (-18° 至 52°C)
最大进气口压力	聚乙烯杯 - 200 p.s.i.g. (13.8 巴) 尼龙杯 - 150 p.s.i.g. (10.3 巴)
应用	工业级压缩空气系统
总体过滤能力	0.60 盎司 (17.7 毫升)
过滤面积(过滤器)	3.02 in. ² (1949 平方毫米)
流量: 125 p.s.i.g. (8.6 巴) 进气口压力和 100 p.s.i.g. (6.9 巴) 排气口压力	1/8" 12 scfm (6 dm ³ /s) 1/4" 12 scfm (6 dm ³ /s)

零件列表 / P291XX-XXX

项目	描述(尺寸)	数量	零件号
P1	旋钮 (标准)	(1)	N / A
	(防爆套件)	(1)	104109
P2	壳体 (紧固到 3.5 - 4.5 英尺磅)	(1)	N / A
P3	垫圈	(1)	N / A
P4	调节螺钉	(1)	N / A
	弹簧 (红色, 0 - 15 磅)	(1)	29622
	(橄榄绿, 0 - 50 磅)	(1)	29540
P5	(金色, 5 - 125 磅)	(1)	29539
	垫圈	(1)	29749-1
	隔膜组件 (卸压式)	(1)	100206-1
P7	(非卸压式)	(1)	100206-2
	过滤器和调整阀组合底座	(1)	N / A
P9	压力表 (0 - 14 p.s.i. / 0 - 1.0 巴)	(1)	29846
	(0 - 30 p.s.i. / 0 - 2.1 巴)	(1)	29755-1
	(0 - 60 p.s.i. / 0 - 4.1 巴)	(1)	29863
	(0 - 160 p.s.i. / 0 - 11.0 巴)	(1)	100095-160
④ P10	阀组件	(1)	29887
④ P11	弹簧	(1)	29659
P12	旋转器	(1)	29560
P13	元件固定器 (紧固到 5 - 9 英寸磅)	(1)	29562
P14	过滤器元件 (5 微米)	(1)	29660-1
	(20 微米)	(1)	29660-2
P15	脉冲漏极 (包括零件 P16)	(1)	104264
P16	"O"形圈 (1/16" x 1/4" 外径)	(1)	Y325-6
④ P17	"O"形圈 (1/16" x 1-7/16" 外径)	(1)	Y325-27
P18	阀芯	(1)	29165
P19	聚乙烯杯/护罩组件, 带排出口 (包括零件 P17 和 P18)	(1)	104258
P20	尼龙杯, 带排出口 (包括零件 P17 和 P18)	(1)	104259

操作和安全预防措施

- 为确保满足额定的压力和性能，务必使用 ARO® 的更换件。
- 在操作前，请仔细阅读所有警告和安全预防措施，并注意以下提示，避免造成人身伤害和/或财产损失。
- 设备操作员必须经过培训，能安全地操作设备。

△警告 部件破裂 最大额定工作压力不得超过：聚碳酸酯滤杯 — 200 p.s.i. (13.8 巴)；玻璃增强尼龙杯 — 150 p.s.i. (10.3 巴)。为避免造成可能的损失或人身伤害，设备压力不得超过既定的工作压力范围。

△警告 温度极限 温度不得超过 125°F (52°C) 的最高温度极限。温度过高可能会影响非金属部件，致使它们软化，从而引起故障。

△警告 仅用于工业级压缩空气系统。不得用于罐装气产品或流体。使用不当可能会造成部件故障。

△警告 拆卸危险。当本设备处于压力之下时，切勿进行拆卸。在试图进行维修或实施拆卸程序前，关闭气源和释放压力。通过关闭管路阀或断开共气管路或软管，将本设备隔离。

△警告 滤杯脱落的危险。在将设备连接输送管压力之前，必须将滤杯锁定到位。滤杯具有防止滤杯在压力下脱落的特点。重新安装时，请将滤杯向上推进主体中，然后向右旋转 1/8 圈。滤杯没有锁定到位可能会

引起滤杯被吹走的风险，从而造成人身伤害或财产损失。

△警告 不要使用脱脂剂或溶剂来清洁碳酸酯杯。只能用肥皂和水或煤油来清洁聚碳酸酯杯。

• 切勿将聚碳酸酯杯暴露于下列物质或环境中：丙酮，三氯乙烯，汽油，酒精，酮类，酯类，氯代烃类，甲苯，合成润滑剂，直接日晒，冲击，额定温度范围以外，额定压力范围以外，包含诸如磷酸酯或二酯等抗燃添加剂的压缩机油。暴露于这些物质可能引起龟裂，裂缝或破裂。这些物质产生的烟气，无论是在内部或外部的，也可能造成故障。只能使用性质相容的润滑油。用于聚碳酸酯杯的润滑油必须是性质相容的。某些“抗燃”油添加剂是不相容的，可能造成杯的故障。

• 有关用于任何这些化学品必然存在的环境中的问题，请在安装前向制造厂咨询以得到认可。

△切记 调节器的测压口不得用作辅助压力出口。测压口的唯一用途是用于监控，检测或远程引导压力。反馈结果可能会影响标定压力。

注意 二次压力调节范围不是最低或最高二次压力限值。调节器可以调节到 0.p.s.i.g. 二次压力，通常可以调节到超过规定的压力。不建议使用这些调节器来控制规定范围之外的压力。

安装

- 安装过滤器/调节器，气流方向如箭头所示。
- 过滤器/调节器应尽量靠近气动设备，以取得最佳的性能。
- 安装时，滤杯必须朝下，只有这样过滤器/调节器才能正常工作。
- 将过滤器/调节器安装在润滑器上游。
- 旋钮朝上。
- 请参见测压口“注意”。
- 可提供防篡改部件，以将其锁定在特定的空气需求上。
- 将过滤器/调节器安装在供气管中后，应逆时针旋转调节旋钮，直到压力从压力控制弹簧上释放。这可以防止开启供气管时对气动设备造成过多压力。

操作

过滤器

- 监控沉积物的堆积。
- 如果过滤器中压力下降过多，须清空滤杯，清洁或更换过滤器构件，以确保取得较佳的性能。
- 定期清洗过滤器构件。使用肥皂水浸泡滤杯，并加以清洗。请参见有关聚碳酸酯杯的警告。

调节器

- 拔出旋钮可调节气压。
- 顺时针旋转可升高压力。
- 逆时针旋转可降低压力。

注意：仅针对非卸压式型号，将压力降至低于估计的最终工作压力，排除空气（打开或启动气动设备来释放压力），并根据需要向上调节压力。

- 按下旋钮可将其锁定。

维护保养

过滤器

- 带手动排放装置的过滤器必须经常排放，以使液位保持在挡圈之下，挡圈用于使液体向下游流动。

调节器

- 系统去压后，即可以更换调节器阀门和隔膜，无需将调节器从管线上拆下。